



Inseri di tornitura in CBN e PCD

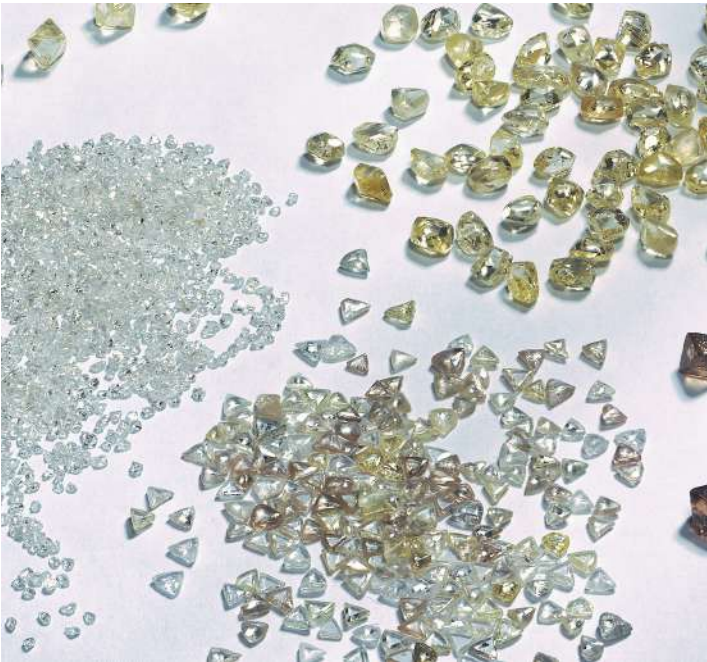
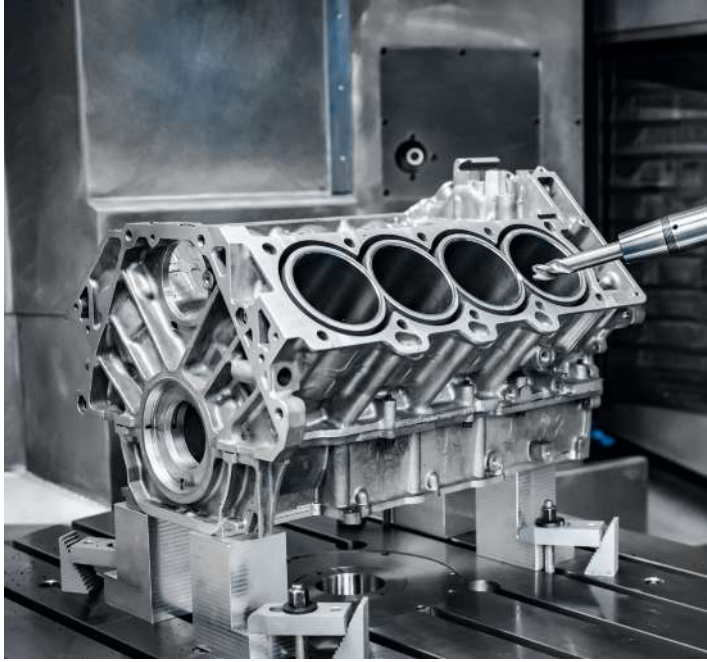
INSERTI

Volume 2



 **Fiudi**
Diamond Tools

OSG Group Company



INTRODUZIONE

La FIUDI di Torino (Italia) è entrata a far parte del Gruppo OSG giapponese.

Con l'acquisizione di FIUDI, azienda di medie dimensioni specializzata nello sviluppo e nella produzione di Utensili per asportazione di truciolo in PCD, PcBN, Diamante monocristallo, il gruppo OSG rafforzerà la propria posizione di mercato in Europa.

Con oltre 60 anni di esperienza FIUDI è presente con le sue soluzioni tecnologiche nei segmenti AUTOMOTIVE, AEROSPACE, OIL & GAS.

Grazie alle sinergie con OSG, FIUDI si pone l'obiettivo di crescita nello sviluppo di prodotti e processi.





CERTIFICAZIONI

Certificazioni ISO

Soddisfare il Cliente significa offrire, nel rispetto degli obblighi di legge, dei regolamenti cogenti e degli altri requisiti sottoscritti della sicurezza e salute dei lavoratori e dell'ambiente, prodotti e servizi con peculiarità qualitative d'eccellenza.

**Proteggiamo
le risorse naturali
e l'ambiente**

FIUDI ha scelto di perseguire i suoi obiettivi con metodologie e strumenti integrati conformi alle norme UNI EN ISO 9001: 2008 e UNI EN ISO 14001:2004 orientati alla prevenzione e al miglioramento continuo.



**CERTIFICATO N.
CERTIFICATE No.** **15588/06/S**

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

FIUDI S.R.L.

VIA CARLO FERRERO, 85/A/B 10098 Rivoli (TO) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

VIA CARLO FERRERO, 85/A/B 10098 Rivoli (TO) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2015

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI UTENSILI DIAMANTATI MEDIANTE PROCESSI DI LAVORAZIONE MECCANICA, SALDOBRASSATURA, SINTERIZZAZIONE ED AFFILATURA DEL DIAMANTE.

DESIGN AND PRODUCTION OF DIAMOND TOOLS BY MACHINING, BRAZE WELDING, SINTERING AND DIAMOND SHARPENING.

CONCEPTION ET FABRICATION D'OUTILS DIAMANTÉS PAR DES PROCÉDESUS D'USINAGE, SOUDOBRASSAGE, FRITTAGE ET LA AFFÛTAGE DU DIAMANT.

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / nominalità ed al riscontro completo dei documenti gestione con periodicità trimestrale
The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review every three years of the management system
L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA, Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità
The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document - Rules for the certification of Quality Management Systems

Prima emissione / First issue	18.12.2006	Data decisione di rinnovo / Renewal decision date	14.12.2021
Data scadenza / Expiry date	15.12.2024	Data revisione / Revision date	14.12.2021

Divide Tori
Turn Management System
Certification, Head






SGQ N° 002 A
Membro degli Accordi di Mutua Riconoscimento SA, IAF e IAF-TC
Signature of SA, IAF and IAF-TC
Mutual Recognition Agreements

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 10128 Cuneo Italy

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione del settore di gestione aziendale
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies



CISQ is a member of
IONet
The international certification network
www.ionet-certification.com

IONet, the association of the world's top class certification bodies, is the largest provider of management system certification in the world. IONet is composed of more than 30 bodies and covers over 120 subdivisions all over the globe.

Per informazioni sulla validità del certificato, visitate il sito www.rina.org
For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

Per i requisiti della norma non applicabili al campo di applicazione del sistema di gestione dell'organizzazione, rimandare alle informazioni documentate relative.
Reference is to be made to the relevant documented information for the requirements of the standard that cannot be applied to the Organization's management system scope

IAF-17



**CERTIFICATO N.
CERTIFICATE No.** **EMS-1621/S**

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

FIUDI S.R.L.

VIA CARLO FERRERO, 85/A/B 10098 Rivoli (TO) ITALIA
NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS

VIA CARLO FERRERO, 85/A/B 10098 Rivoli (TO) ITALIA

È CONFORME ALLA NORMA / IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 14001:2015

E AL REGOLAMENTO TECNICO ACCREDIA RT-00, APPLICABILE IN ITALIA
PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI UTENSILI DIAMANTATI MEDIANTE PROCESSI DI LAVORAZIONE MECCANICA, SALDOBRASSATURA, SINTERIZZAZIONE E AFFILATURA DEL DIAMANTE.

DESIGN AND PRODUCTION OF DIAMOND TOOLS BY MACHINING, BRAZE WELDING, SINTERING AND DIAMOND SHARPENING.

CONCEPTION ET FABRICATION D'OUTILS DIAMANTÉS PAR DES PROCÉDESUS D'USINAGE, SOUDOBRASSAGE, FRITTAGE ET LA AFFÛTAGE DU DIAMANT.

L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA, Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione Ambientale
The use and the validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document - Rules for the Certification of Environmental Management Systems
L'uso e la validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / semestrale ed al riscontro completo del sistema di gestione con periodicità trimestrale
The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review every three years of the management system

Prima emissione / First issue	21.12.2006	Data decisione di rinnovo / Renewal decision date	14.12.2021
Data scadenza / Expiry date	15.12.2024	Data revisione / Revision date	14.12.2021

Divide Tori
Turn Management System
Certification, Head






SGA N° 002 D
Membro degli Accordi di Mutua Riconoscimento SA, IAF e IAF-TC
Signature of SA, IAF and IAF-TC
Mutual Recognition Agreements

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 10128 Cuneo Italy

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione del settore di gestione aziendale
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies



CISQ is a member of
IONet
The international certification network
www.ionet-certification.com

IONet, the association of the world's top class certification bodies, is the largest provider of management system certification in the world. IONet is composed of more than 30 bodies and covers over 120 subdivisions all over the globe.

Per informazioni sulla validità del certificato, visitate il sito www.rina.org
For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

IAF-17

GEOMETRIA DEL TAGLIENTE CBN

Tornitura | Fissaggio Meccanico | Applicazioni

GEOMETRIA DEL TAGLIENTE

Applicazioni

GEOMETRIA DEL TAGLIENTE	
<p>Caratteristiche dell'angolo ed ampiezza smusso</p>	
<p>Forze di taglio</p>	<p>Basse ↔ Alte</p>
<p>Resistenza all'usura</p>	<p>Buona ↔ Scarsa</p>
<p>Resistenza alle scheggiature</p>	<p>Scarsa ↔ Buona</p>
<p>Applicazione</p>	<p>Continuo ↔ Interrotto</p>
<p>All'aumentare del piano di rinforzo e angolo di smusso, aumenta la robustezza del tagliente consentendo velocità di avanzamento maggiori.</p> <p>Se l'obiettivo è la stabilità di lavorazione e la conseguente durata del tagliente, la scelta migliore deve prevedere lo smusso più grande.</p> <p>Qualora il particolare da lavorare richiede buona finitura superficiale e rispetto delle tolleranze dimensionali è consigliabile un tagliente con uno smusso più piccolo al fine di ridurre le forze di taglio, temperature ed eventuali vibrazioni.</p>	

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

RIVESTIMENTI

Specifiche tecniche

● In Stock - ○ A Richiesta



















CARATTERISTICHE GENERALI							
Sigla	Composizione	Durezza (HV) ISO 14577-4	T° Deposizione (C°)	T° max. Utilizzo (C°)	Spessore Micron	Colore	Stock
A	AlTiN	2800 - 3200	400°	1100°	2 - 12	Grigio - Viola	○
B	AlCrN	2800 - 3200	450°	1100°	3 - 6	Grigio	●
C	AlTiSiN	2900 - 3300	450°	1100°	2 - 4	Bronzo	○
T	TiN	2500 - 2700	450°	520°	2 - 5	Giallo	○

PARAMETRI DI TAGLIO CBN

Tornitura | Fissaggio Meccanico | Condizioni di taglio

INSERTI IN CBN

Parametri e condizioni di taglio

	Materiale	Applicazione	Refrigerante	Grado	Parametri di taglio		
					Ap (mm)	F (mm/giro)	Vc (m/min)
K	Ghisa Grigia			09	0,10 - 0,30 - 1,00	0,10 - 0,20 - 0,50	500 - 1500 - 2000
				11	0,10 - 0,30 - 1,00	0,10 - 0,25 - 0,60	400 - 1200 - 1600
	Ghisa Lamellare			09	0,10 - 0,20 - 0,50	0,10 - 0,20 - 0,40	200 - 350 - 500
				11	0,10 - 0,20 - 0,50	0,10 - 0,30 - 0,50	150 - 300 - 450
H	Acciai Trattati Termicamente			882	0,05 - 0,15 - 0,20	0,03 - 0,10 - 0,15	100 - 180 - 300
				901	0,05 - 0,20 - 0,35	0,03 - 0,10 - 0,30	50 - 100 - 150
				883	0,05 - 0,20 - 0,35	0,03 - 0,10 - 0,30	60 - 150 - 200
H	Acciai Sinterizzati			879	0,05 - 0,15 - 0,25	0,03 - 0,10 - 0,20	50 - 150 - 250
				879	0,05 - 0,15 - 0,25	0,03 - 0,10 - 0,20	50 - 120 - 220

1. Sono da considerarsi linee guida generali. Potrebbero essere necessarie modifiche in base alle reali condizioni di lavoro.
2. Verificare il corretto posizionamento dell'inserto sul porta inserto prima dell'impiego.

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

QUALITÀ ABRASIVO

Specifiche tecniche

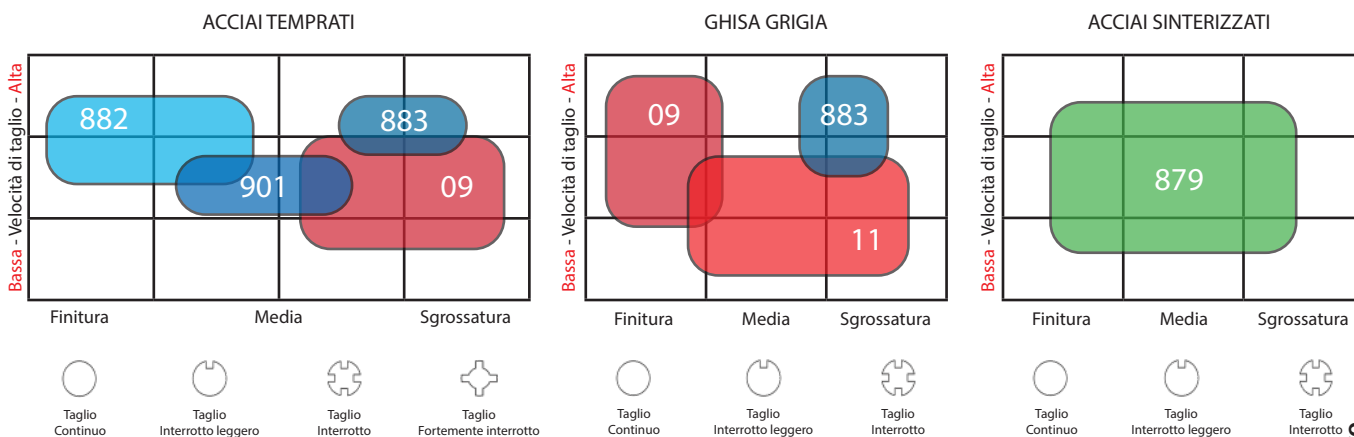
Grado	Specifiche Tecniche	% Abrasivo	Durezza Hv
882	La granulometria sub-micrometrica la rende idonea per lavorazioni di finitura su acciai temprati in presenza di taglio continuo o leggermente interrotto. Alta stabilità termica.	> 60 %	2500 - 2700
901	Composta da granulometria sub-micrometrica, adatta per lavorazioni di finitura su acciai temprati con taglio fortemente interrotto unitamente ad un'adeguata preparazione tagliente.	< 60 %	2600 - 2800
09	La dimensione dei grani di CBN rendono questo grado particolarmente resistente all'usura, adatto per operazioni di finitura su Ghisa Grigia, su taglio continuo e/o in presenza di taglio leggermente interrotto.	< 90 %	3700 - 3900
11	La dimensione dei grani di CBN unitamente alle caratteristiche del legante, garantiscono una buona tenacità e finitura superficiale su Ghisa Grigia in presenza di taglio interrotto.	< 85 %	3600 - 3800
879	La dimensione della granulometria di questo abrasivo ne estremizza la resistenza all'usura, particolarmente adatto per lavorazioni di acciai sinterizzati e ad alte velocità.	< 90 %	3700 - 3900
883	Abrasivo solido particolarmente adatto per operazioni gravose e/o ad alta velocità di taglio, alta conducibilità termica, eccellente resistenza all'usura.	< 90 %	3750 - 3950

PARAMETRI DI TAGLIO CBN

Tornitura | Fissaggio Meccanico | Condizioni di taglio

SCELTA DEL GRADO

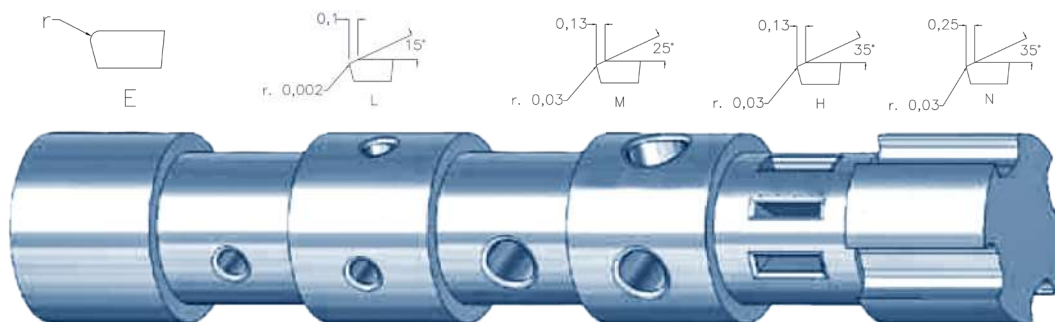
Applicazioni e grado di finitura



MICROGEOMETRIA DEL TAGLIANTE

Specifiche tecniche

MICROGEOMETRIA DEL TAGLIANTE		
Lettera	Descrizione	Schema
F	Spigolo vivo	
E	Onatura sul tagliente	
L	0,1 x15° Bisello sul tagliente	
M	0,13 x25° Bisello sul tagliente	
H	0,13 x35° Bisello sul tagliente	
N	0,25 x35° Bisello sul tagliente	



Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

DENOMINAZIONE INSERTI

Tornitura | Fissaggio Meccanico

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

Forma	
A	Parall. 85°
B	Parall. 82°
C	Romb. 80°
D	Romb. 55°
E	Romb. 75°
H	Esagono
K	Parall. 55°
L	Rettangolo
M	Romb. 86°
O	Ottagono
R	Rotondo
S	Quadro
T	Triangolare
V	Romb. 35°
W	Trigono
X	Non ISO

Tolleranze							
Classe di toll.	Tolleranze ± mm			Gamma Cerchi inscritti			
	Quota "m"	Spess.	C. I.	3.96	4.76	5.55	6.35
A	±0.005	±0.025	±0.025	•	•	•	•
C	±0.013	±0.025	±0.025	•	•	•	•
E	±0.025	±0.025	±0.025	•	•	•	•
F	±0.005	±0.025	±0.013	•	•	•	•
G	±0.025	±0.13	±0.025	•	•	•	•
H	±0.013	±0.025	±0.013	•	•	•	•
J	±0.005	±0.025	±0.05	•	•	•	•
			±0.1				
K	±0.013	±0.025	±0.05	•	•	•	•
			±0.08				
			±0.1				
M	±0.08	±0.13	±0.05	•	•	•	•
			±0.08				
			±0.1				
N	±0.08	±0.025	±0.05	•	•	•	•
			±0.08				
			±0.1				
U	±0.13	±0.13	±0.08	•	•	•	•
			±0.20				
			±0.27				

Lunghezza lato inserto	

Raggio	
00	r = 0/tondo
01	r = 0.1
02	r = 0.2
04	r = 0.4
08	r = 0.8
12	r = 1.2
16	r = 1.6

R

N

G

N

16

04

00

1

2

3

4

5

6

7

Spoglia Inf.	
N	0°
A	3°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
O	–Altre specifiche

Tagliente	
N	
R	
F	
A	
M	
G	
W	
T	
H	
X	Speciale

Spessore	
01	s=1.58
T1	s=1.98
02	s=2.38
03	s=3.18
T3	s=3.97
04	s=4.76
05	s=5.55
06	s=6.35

DENOMINAZIONE INSERTI

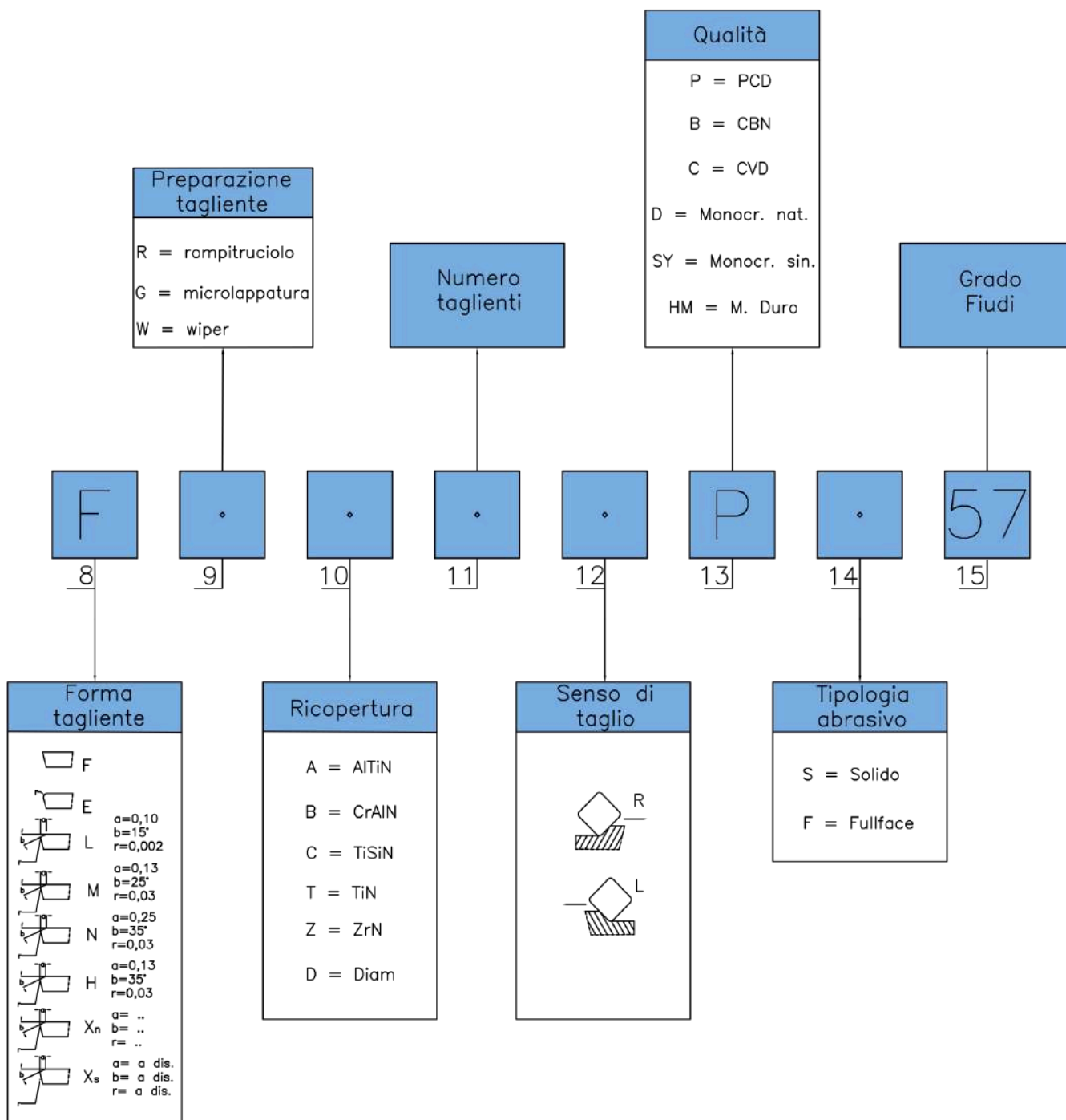
Tornitura | Fissaggio Meccanico



Fiudi

diamond tools

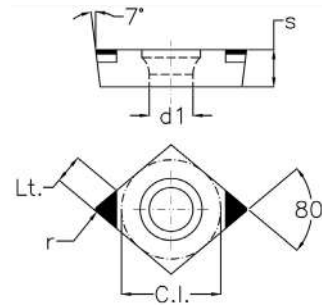
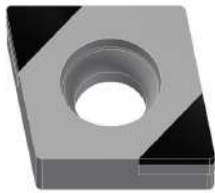
OSG group company



Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

INSERTI

Tornitura | CBN



▪ Inserto Due Taglienti Tipo CCGW...

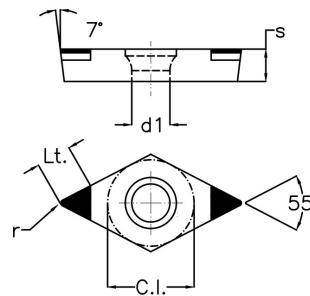
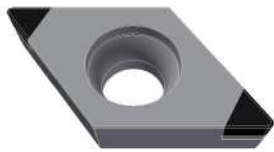
● In Stock - ○ A Richiesta

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
223-027698-11LB	CCGW060202LB2B	6,35	2,38	0,2	2,8	2,8	○						
223-027698-882LB	CCGW060202LB2B	6,35	2,38	0,2	2,8	2,8			●				
223-027698-11MB	CCGW060202MB2B	6,35	2,38	0,2	2,8	2,8	○						
223-027698-882MB	CCGW060202MB2B	6,35	2,38	0,2	2,8	2,8				○			
223-027035-11EB	CCGW060204EB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8	○						
223-027035-882EB	CCGW060204EB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8				○			
223-027035-11LB	CCGW060204LB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8	○						
223-027035-882LB	CCGW060204LB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8			●				
223-027035-11MB	CCGW060204MB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8	●						
223-027035-882MB	CCGW060204MB2B	6,35	2,38	0,4	2,7	2,8			●				
223-032195-11LB	CCGW09T302LB2B	9,52	3,97	0,2	2,8	4,4	○						
223-032195-882LB	CCGW09T302LB2B	9,52	3,97	0,2	2,8	4,4				○			
223-032195-11MB	CCGW09T302MB2B	9,52	3,97	0,2	2,8	4,4	○						
223-032195-882MB	CCGW09T302MB2B	9,52	3,97	0,2	2,8	4,4				○			
223-027700-11EB	CCGW09T304EB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4	○						
223-027700-882EB	CCGW09T304EB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4				○			
223-027700-11LB	CCGW09T304LB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4	○						
223-027700-882LB	CCGW09T304LB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4				○			
223-027700-901M	CCGW09T304M2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4			●				
223-027700-11MB	CCGW09T304MB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4	●						
223-027700-882MB	CCGW09T304MB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4			●				
223-027700-11N	CCGW09T304N2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4	○						
223-027700-882N	CCGW09T304N2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4				○			
223-027700-11NB	CCGW09T304NB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4	○						
223-027700-882NB	CCGW09T304NB2B	9,52	3,97	0,4	2,7	4,4				○			
223-027701-11EB	CCGW09T308EB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	○						
223-027701-882EB	CCGW09T308EB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4				○			
223-027701-11LB	CCGW09T308LB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	○						
223-027701-882LB	CCGW09T308LB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4				○			
223-027701-09LB	CCGW09T308LB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	●						
223-027701-901M	CCGW09T308M2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4			●				
223-027701-11MB	CCGW09T308MB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	●						
223-027701-882MB	CCGW09T308MB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4			●				
223-027701-901HB	CCGW09T308HB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4			●				
223-027701-11N	CCGW09T308N2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	○						
223-027701-882N	CCGW09T308N2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4				○			
223-027701-11NB	CCGW09T308NB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4	○						
223-027701-882NB	CCGW09T308NB2B	9,52	3,97	0,8	2,6	4,4				○			
223-020054-09M	CCGW120408M2B	12,70	4,76	0,8	2,6	5,5	●						

INSERTI

Tornitura | CBN



▪ Inserto Due Taglienti Tipo DCGW...

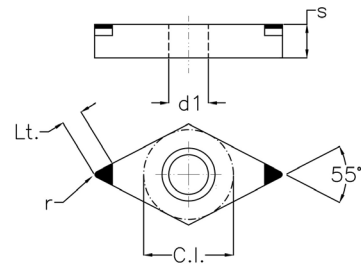
● In Stock - ○ A Richiesta

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
224-020055-11LB	DCGW070202LB2B	6,35	2,38	0,2	2,4	2,8	○						
224-020055-882LB	DCGW070202LB2B	6,35	2,38	0,2	2,4	2,8			●				
224-020055-11MB	DCGW070202MB2B	6,35	2,38	0,2	2,4	2,8	○						
224-020055-882MB	DCGW070202MB2B	6,35	2,38	0,2	2,4	2,8				○			
224-020056-11EB	DCGW070204EB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8	○						
224-020056-882EB	DCGW070204EB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8				○			
224-020056-11LB	DCGW070204LB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8	○						
224-020056-882LB	DCGW070204LB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8				○			
224-020056-11MB	DCGW070204MB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8	○						
224-020056-882MB	DCGW070204MB2B	6,35	2,38	0,4	2,2	2,8				○			
224-020058-11LB	DCGW11T302LB2B	9,52	3,97	0,2	3,1	4,4	○						
224-020058-882LB	DCGW11T302LB2B	9,52	3,97	0,2	3,1	4,4				○			
224-020059-11EB	DCGW11T304EB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4	○						
224-020059-882EB	DCGW11T304EB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4				○			
224-020059-11LB	DCGW11T304LB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4	●						
224-020059-882LB	DCGW11T304LB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4				○			
224-020059-11MB	DCGW11T304MB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4	●						
224-020059-882MB	DCGW11T304MB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4				○			
224-020059-11N	DCGW11T304N2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4	○						
224-020059-882N	DCGW11T304N2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4				○			
224-020059-11NB	DCGW11T304NB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4	○						
224-020059-882NB	DCGW11T304NB2B	9,52	3,97	0,4	2,8	4,4				○			
224-020060-11EB	DCGW11T308EB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4	○						
224-020060-882EB	DCGW11T308EB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4				○			
224-020060-11LB	DCGW11T308LB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4	○						
224-020060-882LB	DCGW11T308LB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4				○			
224-020060-901M	DCGW11T308M2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4			●				
224-020060-11MB	DCGW11T308MB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4	●						
224-020060-882MB	DCGW11T308MB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4				○			
224-020060-879MB	DCGW11T308MB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4					●		
224-020060-11N	DCGW11T308N2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4	○						
224-020060-882N	DCGW11T308N2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4				○			
224-020060-11NB	DCGW11T308NB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4	○						
224-020060-882NB	DCGW11T308NB2B	9,52	3,97	0,8	2,5	4,4				○			

INSERTI

Tornitura | CBN



▪ Insetto Due Taglienti Tipo DNGA...

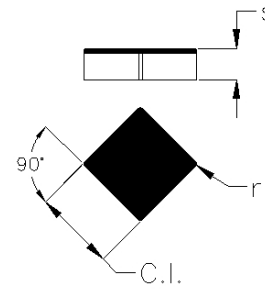
● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
224-032197-11MB	DNGA150404MB2B	12,70	4,76	0,4	2,7	5,16	○						
224-032197-882MB	DNGA150404MB2B	12,70	4,76	0,4	2,7	5,16				○			
224-032198-11MB	DNGA150604MB2B	12,70	6,35	0,4	2,7	5,16	●						
224-032198-882MB	DNGA150604MB2B	12,70	6,35	0,4	2,7	5,16				●			
224-026359-11MB	DNGA150608MB2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16	●						
224-026359-882MB	DNGA150608MB2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16				●			
224-026359-11N	DNGA150608N2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16	○						
224-026359-882N	DNGA150608N2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16				○			
224-026359-901N	DNGA150608N2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16			●				
224-026359-11NB	DNGA150608NB2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16	○						
224-026359-882NB	DNGA150608NB2B	12,70	6,35	0,8	2,5	5,16				○			
224-027400-11N	DNGA150612N2B	12,70	6,35	1,2	2,3	5,16	○						
224-027400-882N	DNGA150612N2B	12,70	6,35	1,2	2,3	5,16				○			
224-027400-11NB	DNGA150612NB2B	12,70	6,35	1,2	2,3	5,16	○						
224-027400-882NB	DNGA150612NB2B	12,70	6,35	1,2	2,3	5,16				○			

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico

INSERTI

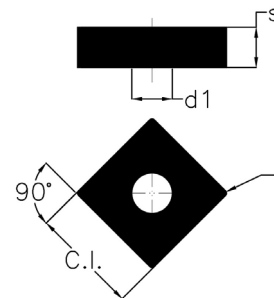
Tornitura | CBN



- Inserto Full Face Tipo SNGN...

● In Stock - ○ A Richiesta

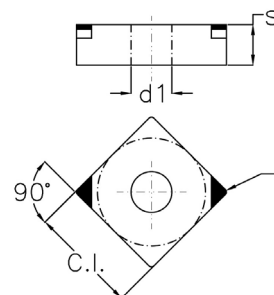
EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
232-022676-11E	SNGN120408E4BF	12,70	4,76	0,8	12,70		○						
232-022452-11E	SNGN120412E4BF	12,70	4,76	1,2	12,70		●						



- Inserto Integrale Tipo SNGG...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
252-033368-883M	SNGG120408M8BS	12,70	4,76	0,8	12,70	5,16					○		
252-033369-883M	SNGG120412M8BS	12,70	4,76	1,2	12,70	5,16					○		



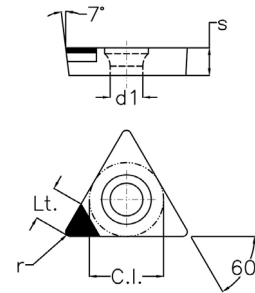
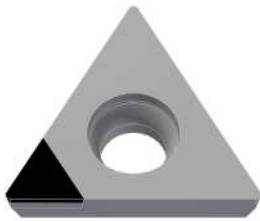
- Inserto Due Taglienti Tipo SNGA...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
232-032199-11MB	SNGA120408MB2B	12,70	4,76	0,8	2,6	5,16		○					
232-032199-09MB	SNGA120408MB2B	12,70	4,76	0,8	2,6	5,16	○						
232-032200-11MB	SNGA120412MB2B	12,70	4,76	1,2	2,5	5,16		○					
232-032200-09MB	SNGA120412MB2B	12,70	4,76	1,2	2,5	5,16	○						

INSERTI

Tornitura | CBN

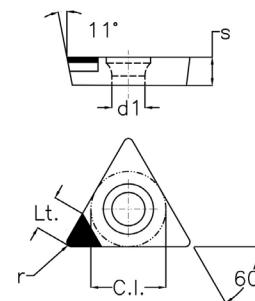


■ Insetto Monotagliante Tipo TCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
213-033041-11LB	TCGW090202LB1B	5,56	2,38	0,2	3	2,8	●						
213-033041-882LB	TCGW090202LB1B	5,56	2,38	0,2	3	2,8			●				
213-032201-11MB	TCGW110204MB1B	6,35	2,38	0,4	3	2,8	●						
213-032201-882MB	TCGW110204MB1B	6,35	2,38	0,4	3	2,8			●				
213-032202-901M	TCGW110208M1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8			●				
213-032202-11MB	TCGW110208MB1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8	●						
213-032202-882MB	TCGW110208MB1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8			●				
213-032202-09MB	TCGW110208MB1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8	●						
213-032202-09HB	TCGW110208HB1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8	●						
213-032202-882MB	TCGW110208NB1B	6,35	2,38	0,8	2,8	2,8				○			
213-032204-11MB	TCGW16T304MB1B	9,52	3,97	0,4	3	4,4		○					
213-032204-882MB	TCGW16T304MB1B	9,52	3,97	0,4	3	4,4				○			
213-032205-11MB	TCGW16T308MB1B	9,52	3,97	0,8	2,8	4,4		○					
213-032205-882MB	TCGW16T308MB1B	9,52	3,97	0,8	2,8	4,4				○			
213-032205-09MB	TCGW16T308MB1B	9,52	3,97	0,8	2,8	4,4	●						

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico



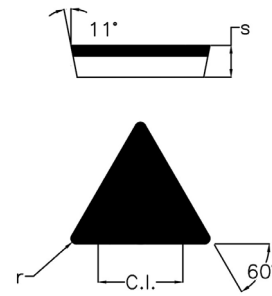
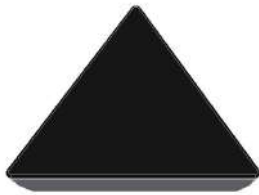
■ Insetto Monotagliante Tipo TPGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
213-033444-882LB	TPGW090202LB1B	5,56	2,38	0,4	3	2,8					●		
213-032206-882LB	TPGW090204LB1B	5,56	2,38	0,4	3	2,8					●		
213-032206-11MB	TPGW090204MB1B	5,56	2,38	0,4	3	2,8		○					
213-032206-882MB	TPGW090204MB1B	5,56	2,38	0,4	3	2,8				○			
213-032207-11MB	TPGW110304MB1B	6,35	3,18	0,4	3	2,8		○					
213-032207-882MB	TPGW110304MB1B	6,35	3,18	0,4	3	2,8				○			
213-032208-11MB	TPGW110308MB1B	6,35	3,18	0,8	2,8	2,8		○					
213-032208-882MB	TPGW110308MB1B	6,35	3,18	0,8	2,8	2,8				○			

INSERTI

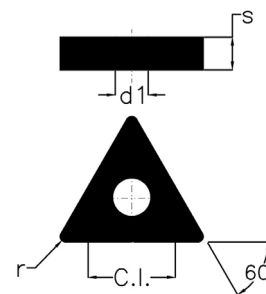
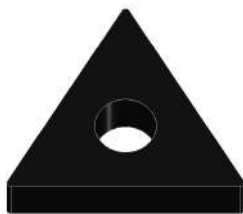
Tornitura | CBN



■ Inserto Full Face Tipo TPGN...

● In Stock - ○ A Richiesta

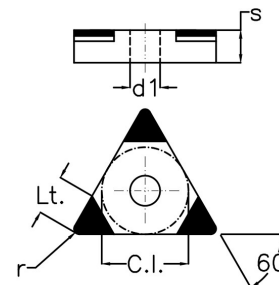
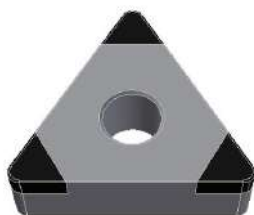
EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock		Stock		Stock		
233-033372-11E	TPGN110304EB3BF	6,35	3,18	0,4	11			○					
233-033373-11E	TPGN110308EB3BF	6,35	3,18	0,8	11			○					



■ Inserto Integrale Tipo TNGG...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock		Stock		Stock		
253-033371-883M	TNGG160408M6B5	9,52	4,76	0,8	3,7	4,4					○		



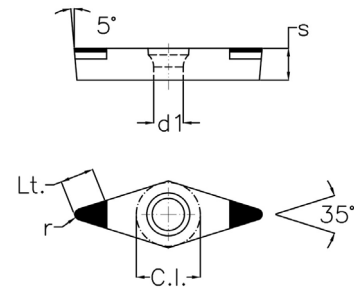
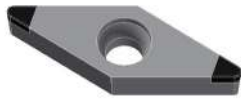
■ Inserto Tre Taglienti Tipo TNGA...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock		Stock		Stock		
233-027694-11MB	TNGA160404MB3B	9,52	4,76	0,4	3,7	4,4		●					
233-027694-882MB	TNGA160404MB3B	9,52	4,76	0,4	3,7	4,4							
233-027695-11MB	TNGA160408MB3B	9,52	4,76	0,8	3,5	4,4		●		●			
233-027695-882MB	TNGA160408MB3B	9,52	4,76	0,8	3,5	4,4				●			
233-027695-882HB	TNGA160408HB3B	9,52	4,76	0,8	3,5	4,4				●			
233-027696-11MB	TNGA160412MB3B	9,52	4,76	1,2	3,2	4,4		○					
233-027696-882MB	TNGA160412MB3B	9,52	4,76	1,2	3,2	4,4				●			

INSERTI

Tornitura | CBN

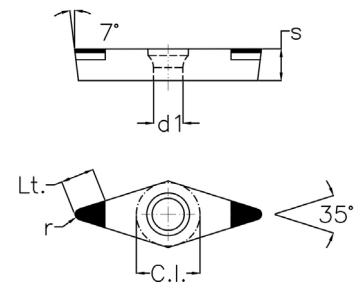
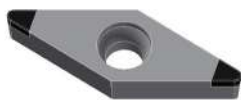


■ Inserto Due Taglienti Tipo VBGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
236-032209-11LB	VBGW160402LB2B	9,52	4,76	0,2	4,3	4,4		○					
236-032209-882LB	VBGW160402LB2B	9,52	4,76	0,2	4,3	4,4				●			
236-032209-11MB	VBGW160402MB2B	9,52	4,76	0,2	4,3	4,4		○					
236-032209-882MB	VBGW160402MB2B	9,52	4,76	0,2	4,3	4,4				○			
236-027714-11L	VBGW160404L2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4		○					
236-027714-11LB	VBGW160404LB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4		○					
236-027714-882LB	VBGW160404LB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4				○			
236-027714-11MB	VBGW160404MB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4		●					
236-027714-882MB	VBGW160404MB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4				●			
236-027715-11LB	VBGW160408LB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4		○					
236-027715-882LB	VBGW160408LB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4				○			
236-027715-11MB	VBGW160408MB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4		●					
236-027715-882MB	VBGW160408MB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4				●			

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico



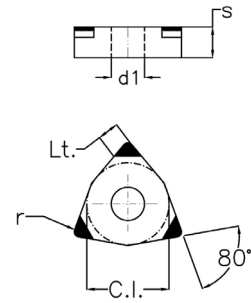
■ Inserto Due Taglienti Tipo VCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
236-027723-11LB	VCGW160404LB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4		○					
236-027723-882LB	VCGW160404LB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4				○			
236-027723-11MB	VCGW160404MB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4		○					
236-027723-882MB	VCGW160404MB2B	9,52	4,76	0,4	4,1	4,4				○			
236-027724-11LB	VCGW160408LB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4		○					
236-027724-882LB	VCGW160408LB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4				○			
236-027724-11MB	VCGW160408MB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4		○					
236-027724-882MB	VCGW160408MB2B	9,52	4,76	0,8	3,3	4,4				○			

INSERTI

Tornitura | CBN



▪ Insetto Tre Taglienti Tipo WNGA...

● In Stock - ○ A Richiesta

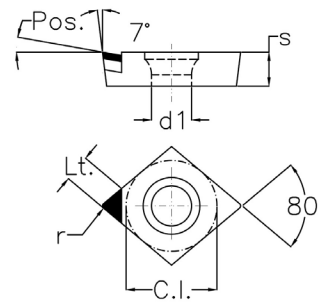
EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	K		H		Acciaio Sinterizzato		Prezzo
							09	11	901	882	883	879	
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	Stock	
234-032211-11MB	WNGA080404MB3B	12,7	4,76	0,4	2,9	5,13	○						
234-032211-882MB	WNGA080404MB3B	12,7	4,76	0,4	2,9	5,13			●				
234-032212-11MB	WNGA080408MB3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13	○						
234-032212-882MB	WNGA080408MB3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13			●				
234-032212-11N	WNGA080408N3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13	○						
234-032212-882N	WNGA080408N3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13				○			
234-032212-11NB	WNGA080408NB3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13	○						
234-032212-882NB	WNGA080408NB3B	12,7	4,76	0,8	2,8	5,13				○			
234-032214-11MB	WNGA080412MB3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13	○						
234-032214-882MB	WNGA080412MB3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13				○			
234-032214-11N	WNGA080412N3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13	○						
234-032214-882N	WNGA080412N3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13				○			
234-032214-11NB	WNGA080412NB3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13	○						
234-032214-882NB	WNGA080412NB3B	12,7	4,76	1,2	2,7	5,13				○			

Inserti di tornitura CBN | Fissaggio Meccanico



INSERTI

Tornitura | PCD

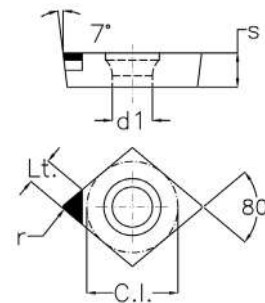
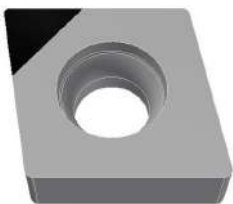


■ Insetto Monotagliante Tipo CCGT...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
203-032175-66	CCGT060202F1P	6,35	2,38	0,2	3,3	2,8		●				
203-032175-57	CCGT060202F1P	6,35	2,38	0,2	3,3	2,8		●				
203-032176-57	CCGT060204F1P	6,35	2,38	0,4	3,2	2,8		●				
203-032177-57	CCGT060208F1P	6,35	2,38	0,8	3,1	2,8		○				
203-033374-57	CCGT09T304F1P	9,52	3,97	0,4	4,1	4,4		●				
203-033375-57	CCGT09T308F1P	9,52	3,97	0,8	4,0	4,4		○				
203-033376-57	CCGT120404F1P	12,70	4,76	0,4	6,0	5,5		●				
203-033377-57	CCGT120408F1P	12,70	4,76	0,8	5,9	5,5		●				

Inserti di tornitura PCD | Fissaggio Meccanico



■ Insetto Monotagliante Tipo CCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

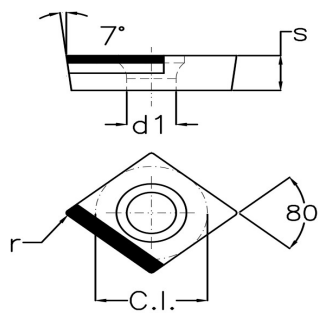
EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
203-020101-57	CCGW060202F1P	6,35	2,38	0,2	3,3	2,8		●				
203-020102-55	CCGW060204F1P	6,35	2,38	0,4	3,2	2,8	●					
203-020102-66	CCGW060204F1P	6,35	2,38	0,4	3,2	2,8			●	●		
203-020103-55	CCGW060208F1P	6,35	2,38	0,8	3,1	2,8	●					
203-032178-55	CCGW09T304F1P	9,52	3,97	0,4	4,1	4,4	●					
203-032178-57	CCGW09T304F1P	9,52	3,97	0,4	4,1	4,4		●				
203-032179-57	CCGW09T308F1P	9,52	3,97	0,8	4,0	4,4		●				
203-032180-57	CCGW120404F1P	12,70	4,76	0,4	6,0	5,5		●				
203-032181-55	CCGW120408F1P	12,70	4,76	0,8	5,9	5,5	●					
203-032181-57	CCGW120408F1P	12,70	4,76	0,8	5,9	5,5		○				

INSERTI

Tornitura | PCD



Immagine tagliente destro



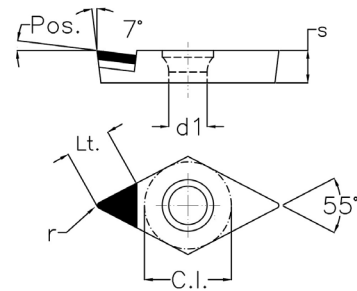
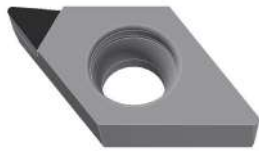
- Inserto Monotagliente Tipo CCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
203-020674-55	CCGW060202F1LP	6,35	2,38	0,2	6,2	2,8	○					
203-020125-55	CCGW060204F1LP	6,35	2,38	0,4	6,0	2,8	○					
203-027726-55	CCGW060208F1LP	6,35	2,38	0,8	5,8	2,8	○					
203-020126-55	CCGW09T304F1LP	9,52	3,97	0,4	9,2	4,4	○					
203-027728-55	CCGW09T308F1LP	9,52	3,97	0,8	8,8	4,4	○					
203-027729-55	CCGW09T312F1LP	9,52	3,97	1,2	8,4	4,4	○					
203-034251-55	CCGW060202F1RP	6,35	2,38	0,2	6,2	2,8	○					
203-021744-55	CCGW060204F1RP	6,35	2,38	0,4	6,0	2,8	○					
203-034252-55	CCGW060208F1RP	6,35	2,38	0,8	5,8	2,8	○					
203-022461-55	CCGW09T304F1RP	9,52	3,97	0,4	9,2	4,4	○					
203-034253-55	CCGW09T308F1RP	9,52	3,97	0,8	8,8	4,4	○					
203-034254-55	CCGW09T312F1RP	9,52	3,97	1,2	8,4	4,4	○					

INSERTI

Tornitura | PCD



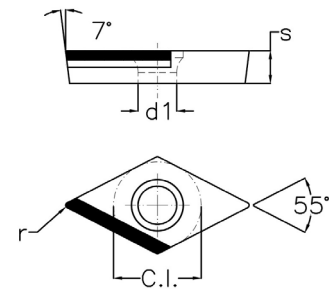
■ Inserto Monotagliente Tipo DCGT...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
204-033378-66	DCGT070202F1P	6,35	2,38	0,2	3,9	2,8			●			
204-033378-57	DCGT070202F1P	6,35	2,38	0,2	3,9	2,8		○				
204-033379-57	DCGT070204F1P	6,35	2,38	0,4	3,7	2,8		●				
204-022580-57	DCGT11T304F1P	9,52	3,97	0,4	4,2	4,4		●				
204-033380-57	DCGT11T308F1P	9,52	3,97	0,8	3,9	4,4		○				



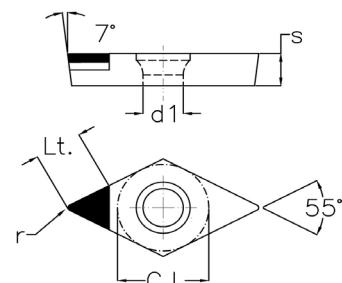
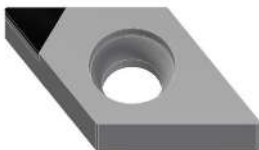
Immagine tagliente destro



■ Inserto Monotagliente Tipo DCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
204-027734-55	DCGW070202F1LP	6,35	2,38	0,2	7,4	2,8	○					
204-027735-55	DCGW070204F1LP	6,35	2,38	0,4	7,1	2,8	○					
204-027736-55	DCGW070208F1LP	6,35	2,38	0,8	6,5	2,8	○					
204-027738-55	DCGW11T302F1LP	9,52	3,97	0,2	11,3	4,4	○					
204-027739-55	DCGW11T304F1LP	9,52	3,97	0,4	11,0	4,4	○					
204-027740-55	DCGW11T308F1LP	9,52	3,97	0,8	10,4	4,4	○					
204-034255-55	DCGW070202F1RP	6,35	2,38	0,2	7,4	2,8	○					
204-034256-55	DCGW070204F1RP	6,35	2,38	0,4	7,1	2,8	○					
204-034257-55	DCGW070208F1RP	6,35	2,38	0,8	6,5	2,8	○					
204-034258-55	DCGW11T302F1RP	9,52	3,97	0,2	11,3	4,4	○					
204-034259-55	DCGW11T304F1RP	9,52	3,97	0,4	11,0	4,4	○					
204-034260-55	DCGW11T308F1RP	9,52	3,97	0,8	10,4	4,4	○					



■ Inserto Monotagliente Tipo DCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

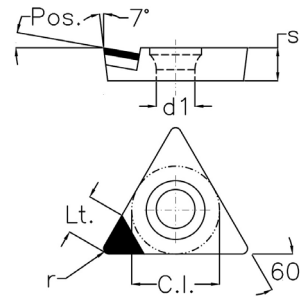
EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
204-032182-57	DCGW070202F1P	6,35	2,38	0,2	3,9	2,8		●				
204-032183-55	DCGW070204F1P	6,35	2,38	0,4	3,7	2,8	●					
204-032184-55	DCGW11T304F1P	9,52	3,97	0,4	4,2	4,4	●					
204-032185-55	DCGW11T308F1P	9,52	3,97	0,8	3,9	4,4	●					
204-032185-57	DCGW11T308F1P	9,52	3,97	0,8	3,9	4,4		●				

INSERTI

Tornitura | PCD



■ Insetto Monotagliante Tipo TCGT...

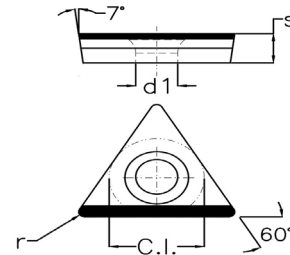


● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
213-028932-55	TCGT090208F1P	5,56	2,38	0,8	3	2,5	○					
213-033381-57	TCGT110204F1P	6,35	2,38	0,4	3,7	2,8		●				
213-033382-57	TCGT16T304F1P	9,52	3,97	0,4	5,7	4,4		○				



■ Insetto Monotagliante Tipo TCGW...

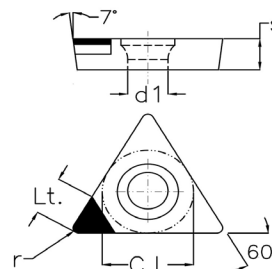


● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
213-020123-55	TCGW090204F2P	5,56	2,38	0,4	8,5	2,5	○					
213-027741-55	TCGW090208F2P	5,56	2,38	0,8	7,5	2,5	○					
213-020124-55	TCGW110204F2P	6,35	2,38	0,4	10,0	2,8	○					
213-025317-55	TCGW110208F2P	6,35	2,38	0,8	9,0	2,8	○					
213-027743-55	TCGW16T304F2P	9,52	3,97	0,4	15,5	4,4	○					
213-027744-55	TCGW16T308F2P	9,52	3,97	0,8	14,5	4,4	○					
213-027745-55	TCGW16T312F2P	9,52	3,97	1,2	13,5	4,4	○					



■ Insetto Monotagliante Tipo TCGW...



● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
213-020088-55	TCGW090204F1P	5,56	2,38	0,4	3,3	2,5	●					
213-032186-55	TCGW090208F1P	5,56	2,38	0,8	2,7	2,5	●					
213-032187-55	TCGW110204F1P	6,35	2,38	0,4	3,7	2,8	●					
213-032188-55	TCGW16T304F1P	9,52	3,97	0,4	5,7	4,4	●					
213-032189-55	TCGW16T308F1P	9,52	3,97	0,8	5,4	4,4	●					

INSERTI

Tornitura | PCD

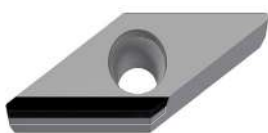
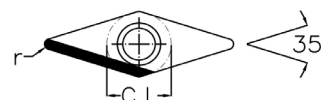
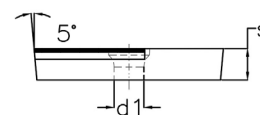


Immagine tagliente destro



■ Insetto Monotagliente Tipo VBGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
											CFRP	
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
216-027748-55	VBGW110204F1LP	6,35	2,38	0,4	10,0	2,8	○					
216-027749-55	VBGW110208F1LP	6,35	2,38	0,8	9,0	2,8	○					
216-027750-55	VBGW110212F1LP	6,35	2,38	1,2	8,0	2,8	○					
216-027752-55	VBGW160404F1LP	9,52	4,76	0,4	15,6	4,4	○					
216-027753-55	VBGW160408F1LP	9,52	4,76	0,8	14,6	4,4	○					
216-027754-55	VBGW160412F1LP	9,52	4,76	1,2	13,6	4,4	○					
216-034261-55	VBGW110204F1RP	6,35	2,38	0,4	4,0	2,8	○					
216-034262-55	VBGW110208F1RP	6,35	2,38	0,8	3,1	2,8	○					
216-034263-55	VBGW110212F1RP	6,35	2,38	1,2	2,2	2,8	○					
216-034264-55	VBGW160404F1RP	9,52	4,76	0,4	5,7	4,4	○					
216-034265-55	VBGW160408F1RP	9,52	4,76	0,8	4,9	4,4	○					
216-034266-55	VBGW160412F1RP	9,52	4,76	1,2	4,1	4,4	○					

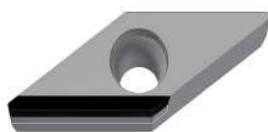
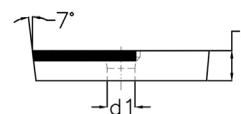


Immagine tagliente destro



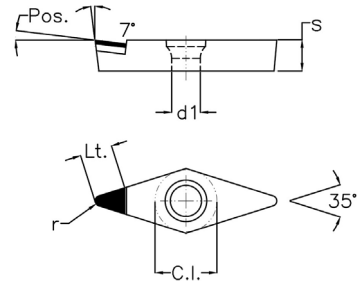
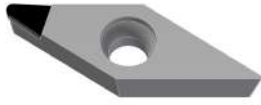
■ Insetto Monotagliente Tipo VCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
											CFRP	
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
216-027758-55	VCGW110204F1LP	6,35	2,38	0,4	10,0	2,8	○					
216-027759-55	VCGW110208F1LP	6,35	2,38	0,8	9,0	2,8	○					
216-027760-55	VCGW110212F1LP	6,35	2,38	1,2	8,0	2,8	○					
216-027762-55	VCGW160404F1LP	9,52	4,76	0,4	15,6	4,4	○					
216-027763-55	VCGW160408F1LP	9,52	4,76	0,8	14,6	4,4	○					
216-027764-55	VCGW160412F1LP	9,52	4,76	1,2	13,6	4,4	○					
216-034267-55	VCGW110204F1RP	6,35	2,38	0,4	4,0	2,8	○					
216-034268-55	VCGW110208F1RP	6,35	2,38	0,8	3,1	2,8	○					
216-034269-55	VCGW110212F1RP	6,35	2,38	1,2	2,2	2,8	○					
216-034270-55	VCGW160404F1RP	9,52	4,76	0,4	5,7	4,4	○					
216-034271-55	VCGW160408F1RP	9,52	4,76	0,8	4,9	4,4	○					
216-034272-55	VCGW160412F1RP	9,52	4,76	1,2	4,1	4,4	○					

INSERTI

Tornitura | PCD

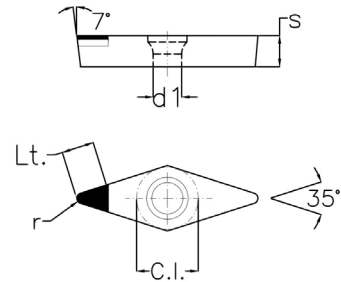


■ Insetto Monotagliante Tipo VCGT...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
216-033383-57	VCGT110304F1P	6,35	3,18	0,4	4,0	2,8		●				
216-033364-55	VCGT110308F1P	6,35	3,18	0,8	4,0	2,8	●					
216-033365-55	VCGT160404F1P	9,52	4,76	0,4	5,7	4,4	●					
216-033365-57	VCGT160404F1P	9,52	4,76	0,4	5,7	4,4		○				
216-032010-57	VCGT160408F1P	9,52	4,76	0,8	4,9	4,4		○				

Inserti di tornitura PCD | Fissaggio Meccanico



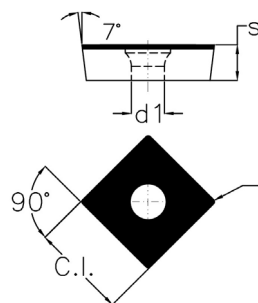
■ Insetto Monotagliante Tipo VCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					Prezzo
							CFRP					
							55	57	66	69	66	
							Stock	Stock	Stock			
216-032192-69	VCGW110304F1P	6,35	3,18	0,4	4,0	2,8				●		
216-032192-57	VCGW110304F1P	6,35	3,18	0,4	4,0	2,8		●				
216-032193-57	VCGW160404F1P	9,52	4,76	0,4	5,7	4,4		●				
216-032194-55	VCGW160408F1P	9,52	4,76	0,8	4,9	4,4	●					

INSERTI

Tornitura | PCD

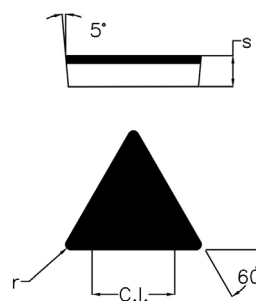


- Insetto Full Face Tipo SCGW...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					CFRP	Prezzo
							55	57	66	69	66		
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock		
232-027090-57	SCGW120404F4PF	12,70	4,76	0,4	12,70	5,5		○					
232-016485-57	SCGW120408F4PF	12,70	4,76	0,8	12,70	5,5		○					

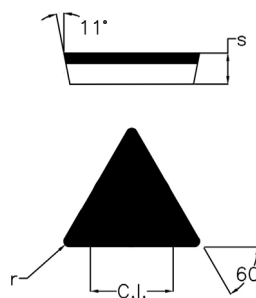
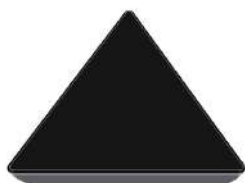
Inserti di tornitura PCD | Fissaggio Meccanico



- Insetto Full Face Tipo TBGN...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					CFRP	Prezzo
							55	57	66	69	66		
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock		
233-020116-57	TBGN060104F3PF	3,97	1,59	0,4	6,9		○						



- Insetto Full Face Tipo TPGN...

● In Stock - ○ A Richiesta

EDP	DESCRIZIONE	c.i.	s	r	Lt	d1	N					CFRP	Prezzo
							55	57	66	69	66		
							Stock	Stock	Stock	Stock	Stock		
233-020121-57	TPGN110304F3PF	11	3,18	0,4	11		●						
213-020082-57	TPGN110308F3PF	11	3,18	0,8	11		○						

PARAMETRI DI TAGLIO PCD

Tornitura | Fissaggio Meccanico | Condizioni di taglio

INSERTI IN PCD

Parametri e condizioni di taglio

	Materiale	Applicazione	Grado	Parametri di taglio		
				Ap (mm)	F (mm/giro)	VT (m/min)
N	Alluminio (AISI 1-8%)	Finitura / Semi finitura	57	0,03 - 12	0,12 - 0,20 - 0,30	1000 - 3500 - 6000
	Alluminio (AISI 6-12%)	Finitura / Semi finitura	57	0,03 - 12	0,12 - 0,20 - 0,30	800 - 1900 - 3000
	Alluminio (AISI >12%)	Sgrossatura	66	0,03 - 5	0,10 - 0,15 - 0,20	200 - 600 - 1000
	Ottone - Bronzo - Rame	Finitura / Semi finitura	57	0,03 - 3	0,10 - 0,17 - 0,25	800 - 1000 - 1200
CFRP	Composito	Finitura / Semi finitura	66	0,03 - 12	0,05 - 0,10 - 0,15	200 - 400 - 600

1. Sono da considerarsi linee guida generali. Potrebbero essere necessarie modifiche in base alle reali condizioni di lavoro.
2. Verificare il corretto posizionamento dell'inserto sul porta inserto prima dell'impiego.


QUALITA' ABRASIVO

Specifiche tecniche

Grado	Specifiche Tecniche
69	Grana sub-micrometrica ad alta densità di diamante consigliata per operazioni di finitura su alluminio e leghe leggere in genere. Garantisce una buona Ra superficiale.
55	Granulometria con proprietà intermedie tra il grado 57 e 69 consigliata per profili particolari. Buona resistenza all'usura.
57	La dimensione media dei grani di diamante la rende idonea per molteplici applicazioni, bilanciando buona rugosità superficiale ed elevata resistenza all'usura.
66	La granulometria bimodale garantisce un'ottima resistenza all'usura, implementandone la durata. Particolarmente consigliata per operazioni di sgrossatura.

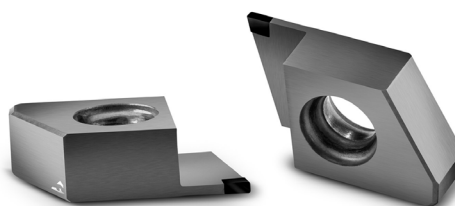
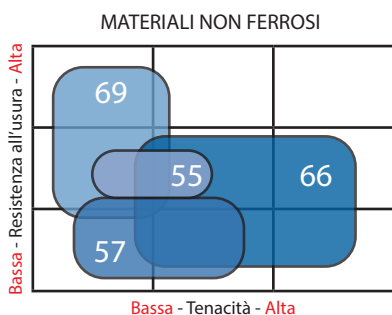
FORMA TRUCIOLO

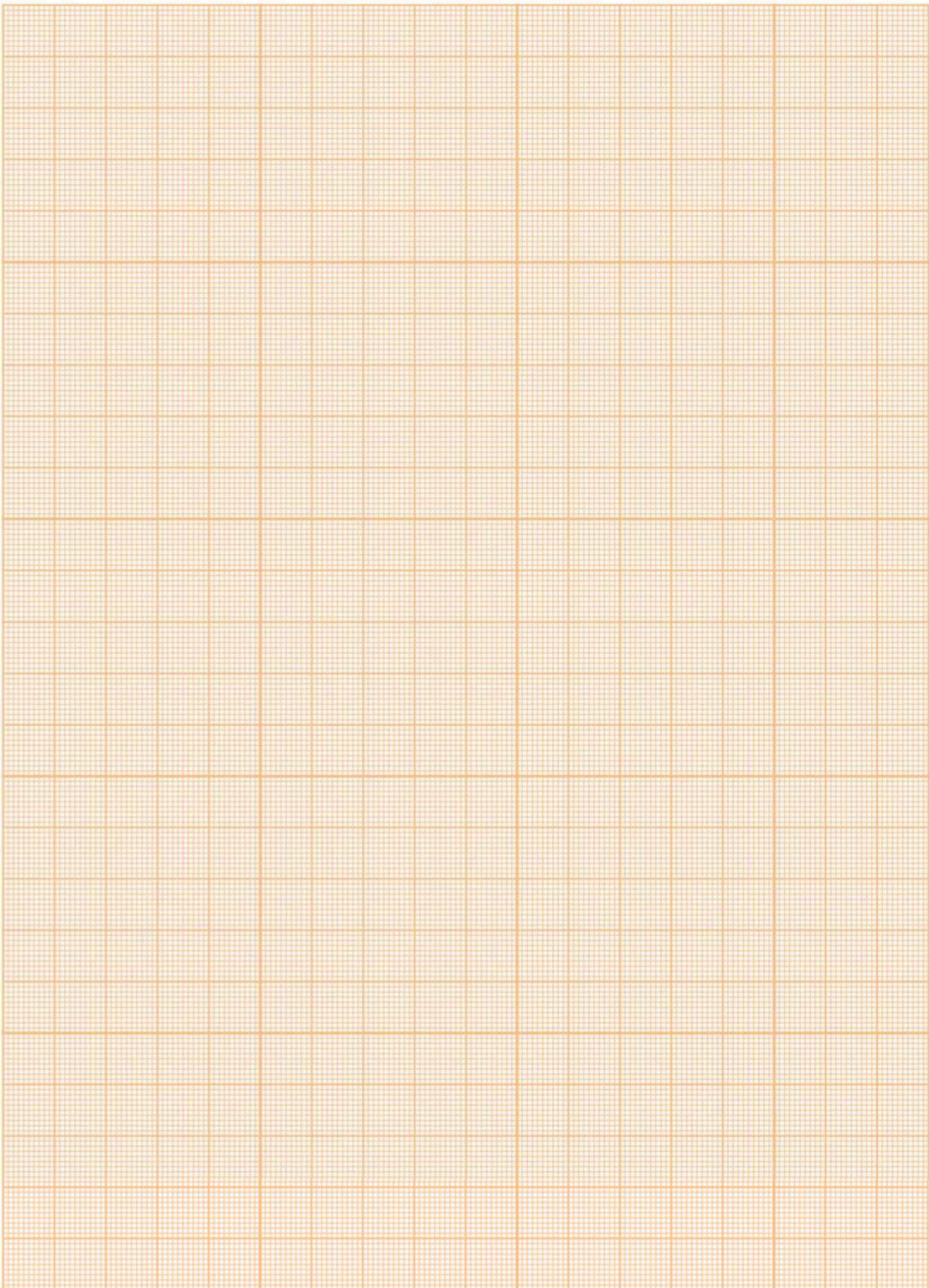
Gestione ottimale del truciolo

	Specifiche Tecniche
	<p>La nostra azienda è in grado di creare soluzioni di forma truciolo personalizzate, in grado di soddisfare esigenze specifiche dei nostri clienti. Grazie all'esperienza e alle tecnologie innovative a nostra disposizione, possiamo garantire soluzioni di alta qualità e affidabilità. In particolare, la geometria della forma truciolo ricavato sul petto del tagliente viene progettata per garantire una gestione efficiente del truciolo durante la lavorazione, al fine di evitare di danneggiare la qualità della superficie lavorata ed eliminare la problematica dell'evacuazione del truciolo stesso. Trattandosi di una esecuzione dedicata, si richiede la conoscenza di:</p> <ul style="list-style-type: none"> Materiale da lavorare Angolo di attacco dell'inserto e verso di lavorazione Profondità di passata (Ap) Avanzamento (fn)

SCELTA DEL GRADO

Gradi e applicazioni







12/2023 - All rights reserved. ©

I contenuti di questo catalogo sono forniti solo per la visualizzazione. Non sono destinati alla riproduzione, parziale o totale, su questo o altro supporto. Non possono essere copiati, utilizzati per creare opere di derivazione o utilizzati per qualsiasi motivo, senza l'espresso consenso scritto del titolare dei diritti d'autore. Se i prezzi sono indicati, sono prezzi unitari netti e devono essere aggiunte eventuali tasse. L'azienda non è responsabile per eventuali errori di stampa nei dati tecnici, di prezzo e/o di qualsiasi altro tipo. Le specifiche degli inserti sono soggette a modifiche senza preavviso.

FIUDI s.r.l. a socio unico
Via Ferrero 65 A/B
10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011 2489966
sales@fiudi.com

www.fiudi.com

